



M Applicazione Impronta Multipla

| Codice | C - L | 1 | 2 | T(2) | 4/0 | 4/1 |
|-------------|-------------|----------|------------|-------------|-----------|----------|
| UGDL2501MA0 | C=59 L=77 | UGDL251C | REPNSP3001 | S101051000J | UGDL251P0 | - |
| UGDL2501MA1 | C=59 L=77 | UGDL251C | REPNSP3001 | S101051000J | - | UGDL251P |
| UGDL2502MA0 | C=89 L=107 | UGDL252C | REPNSP3002 | S101551000J | UGDL252P0 | - |
| UGDL2502MA1 | C=89 L=107 | UGDL252C | REPNSP3002 | S101551000J | - | UGDL252P |
| UGDL2503MA1 | C=119 L=137 | UGDL253C | REPNSP3003 | S101551000J | - | UGDL253P |

TESTIMONE D'INIEZIONE: T2 UGELLI PER INIEZIONE DIRETTA - SOLO APPLICAZIONE IMPRONTA MULTIPLA - SI: testimone d'iniezione minimo - SI: iniezione diretta sul particolare - SI: materie plastiche che lasciano filamenti o gocciolamenti all'apertura dello stampo - SI: cambio colore - SI: materiali con temperatura di fusione superiori a 270°C - SI: cariche abrasive (scegliere puntale 4/0) - NO: colori intensi

- 1 = Corpo ugello
- 2 = Resistenza spiralata
- T(2)=Termocoppia tipo J
- 4/0 = Puntale per materiali con cariche abrasive
- 4/1 = Puntale Cu-Be
- ØC = 5
- Ød = standard: 0,6 ÷ 1,1 - A richiesta: 1,2 ÷ 2,5

