



DISPOSITIVO ESTRAZIONE AGS

ELEMENTI NORMALIZZATI

DISPOSITIVO AUTOMATICO DI ESTRAZIONE AGS

FUNZIONAMENTO

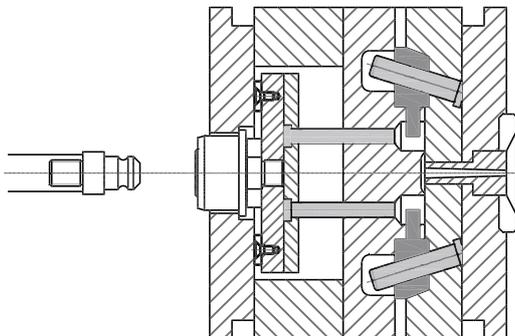


Figura 1

1) Iniezione materiale a stampo chiuso

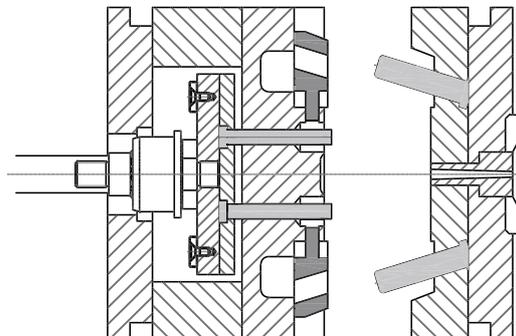


Figura 2

2) Stampo in posizione di estrazione.
Il perno fissato sull'estrattore della macchina si aggancia al corpo del dispositivo, permettendo l'estrazione del pezzo stampato

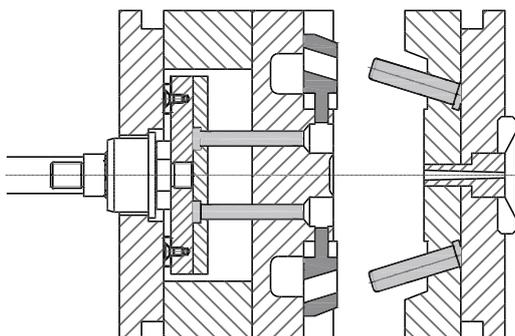


Figura 3

3) Prima di effettuare la chiusura dello stampo, il perno agganciato all'estrattore della macchina consente, tramite il corpo del dispositivo, il ritorno del tavolino nella posizione di sicurezza.

A questo punto è possibile eseguire la chiusura dello stampo, senza che i carrelli interferiscano con gli estrattori

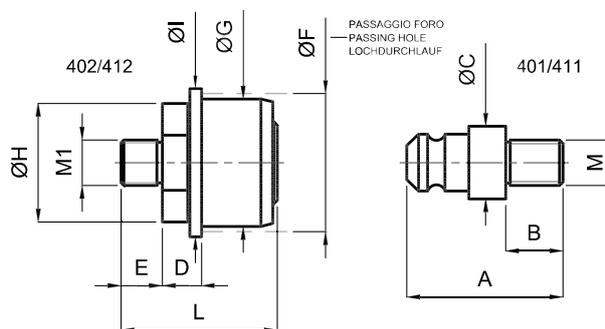


MONTAGGIO:

Fissare il corpo del dispositivo sul tavolino d'estrazione ed il perno sull'estrattore della macchina.

Questo dispositivo è consigliato per gli stampi con carrelli, in quanto garantisce che quest ultimi non interferiscano con le spine di estrazione od estrattori.

DISPOSITIVO AUTOMATICO DI ESTRAZIONE AGS



402 ← → 401 2400 Kg
 412 ← → 411 3200 Kg

COD.	A	B	C	M
401	55	20	26	10X1.5
				12X1.75
				14X2
				16X2
411	68	35	35	16X2
				18X2.5
				20X2.5
				24X3
				27X3
				30X3.5

COD.	D	E	F	G	H	I	L	M
402	13	15	40	38	38	48	52	16X1.5
412	17	18	58	56	52	65	68	16X1.5
								18X1.5
								20X1.5
								24X1.5
								27X1.5
30X1.5								



www.eleNorm.com