



Codice	LT	X3	X1 min	X max	TJ (x 2pz.)	TH (x 2pz.)	ØC
CCLDR1DQT04019	190	93	≥38	≤114	SF151551000J	REQ50604500750T	5-6-7-8-9-10
CCLDR1DQT04024	240	118	≥38	≤164	SF151551000J	REQ50605500900T	5-6-7-8-9-10
CCLDR1DQT04029	290	143	≥38	≤214	SF151551000J	REQ50606501100T	5-6-7-8-9-10
CCLDR1DQT04034	340	168	≥38	≤264	SF151551000J	REQ50607501300T	5-6-7-8-9-10
CCLDR1DQT04039	390	193	≥38	≤314	SF151551000J	REQ50608501450T	5-6-7-8-9-10
CCLDR1DQT04044	440	218	≥38	≤364	SF151551000J	REQ50609501650T	5-6-7-8-9-10
CCLDR1DQT04049	490	243	≥38	≤414	SF151551000J	REQ50610501850T	5-6-7-8-9-10

Piastra calda a n. 4 punti d'iniezione in linea con doppio circuito di resistenze (n.1 riscaldatore e n.1 TC sul lato bussola e n.1 riscaldatore e n.1 TC sul lato ugelli)

n.4 punti in linea - n. 1+1 resistenza - n. 1+1 termocoppia  
 TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.  
 TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4  
 B = Min. 10 mm. (quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)  
 NOTA : interassi X validi per testa ugello Ø26