



M Applicazione Impronta Multipla

Ugello	C - L	1	2	T(2)	4/0	4/1
UGDL1501MA0	C=45 L=62	UGDL151C	REPNSP2001	S101051000J	UGDL151P0	-
UGDL1501MA1	C=45 L=62	UGDL151C	REPNSP2001	S101051000J	-	UGDL151P1
UGDL1502MA0	C=60 L=77	UGDL152C	REPNSP2002	S101051000J	UGDL152P0	-
UGDL1502MA1	C=60 L=77	UGDL152C	REPNSP2002	S101051000J	-	UGDL152P1
UGDL1503MA0	C=80 L=97	UGDL153C	REPNSP2003	S101551000J	UGDL153P0	-
UGDL1503MA1	C=80 L=97	UGDL153C	REPNSP2003	S101551000J	-	UGDL153P1

TESTIMONE D'INIEZIONE: T2 UGELLI PER INIEZIONE DIRETTA - SOLO APPLICAZIONE IMPRONTA MULTIPLA - SI: testimone d'iniezione minimo - SI: iniezione diretta sul particolare - SI: materie plastiche che lasciano filamenti o gocciolamenti all'apertura dello stampo - SI: cambio colore - SI: materiali con temperatura di fusione superiori a 270°C - SI - cariche abrasive (scegliere puntale tipo "0") - NO: colori intensi

- 1 = Corpo ugello
- 2 = Resistenza spiralata
- T(2)=Termocoppia tipo J
- 4/0 = Puntale per materiali con cariche abrasive
- 4/1 = Puntale Cu-Be
- ØC = 4 ÷ 5
- Ød = standard: 0,6 ÷ 1,1 - A richiesta: 1,2 ÷ 2,3

