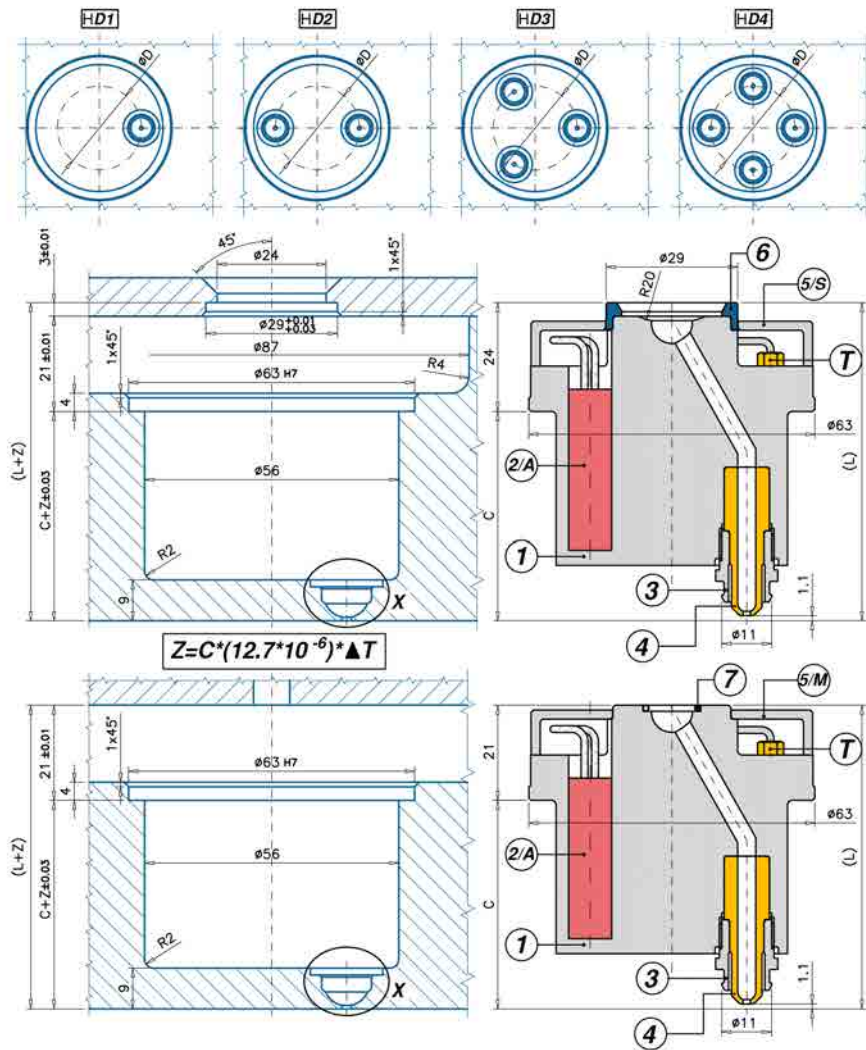


S Applicazione Impronta Singola



M Applicazione Impronta Multipla

Codice	C - L	1	2	T(2)	3	4/0 - 4/1	5	6 - 7
UGRR602 1/2/3/4 M 0/1	C 46 L 67	UGCRP62 1/2/3/4	090340250	SF151051000J	UGBCRR60	UGPURR60TZ UGPURR60CU	UGRP60PRM	UGACOR08
UGRR602 1/2/3/4 S 0/1	C 46 L 70	UGCRP62 1/2/3/4	090340250	SF151051000J	UGBCRR60	UGPURR60TZ UGPURR60CU	UGRP60PRS	UGAS2926
UGRR603 1/2/3/4 M 0/1	C 58 L 79	UGCRP63 1/2/3/4	090540315	SF151051000J	UGBCRR60	UGPURR60TZ UGPURR60CU	UGRP60PRM	UGACOR08
UGRR603 1/2/3/4 S 0/1	C 58 L 82	UGCRP63 1/2/3/4	090540315	SF151051000J	UGBCRR60	UGPURR60TZ UGPURR60CU	UGRP60PRS	UGAS2926
UGRR604 1/2/3/4 M 0/1	C 70 L 91	UGCRP64 1/2/3/4	090640500	SF151051000J	UGBCRR60	UGPURR60TZ UGPURR60CU	UGRP60PRM	UGACOR08
UGRR604 1/2/3/4 S 0/1	C 70 L 94	UGCRP64 1/2/3/4	090640500	SF151051000J	UGBCRR60	UGPURR60TZ UGPURR60CU	UGRP60PRS	UGAS2926

TESTIMONE D'INIEZIONE: T5 UGELLI MULTIPUNTE PER L'INIEZIONE ASSIALE - SI: iniezione di più pezzi con un unico ugello - SI: più punti di iniezione sullo stesso pezzo - SI: cambio colore - SI: cariche abrasive (scegliere puntale tipo "0") - SI: colori intensi - SI: applicazioni IMPRONTA MULTIPLA e IMPRONTA SINGOLA - NO: materiali che lasciano filamenti all'apertura dello stampo

- 1 = Corpo multipunte (N.1-2-3-4)
- 2 = Riscaldatori a cartuccia (N.3 x ugello a 1 e 3 PUNTE; N.4 x ugello a 2 e 4 PUNTE)
- T2= Termocoppia J
- 3 = Boccola
- 4/0 = Puntale per materiali con cariche abrasive
- 4/1 = Puntale Cu-Be
- 5 = Protezione
- (M=Impronta Multipla / S=Impronta Singola)
- 6 = Anello di centraggio
- 7= O-Ring

- Ød Standard : 0,6 ÷ 1,0 A richiesta: 1,1 ÷ 2,0
- ØD1= 23÷33
- ØD2= 17÷33
- ØD3= 19÷33
- ØD4= 23÷33

