



**M** Applicazione Impronta Multipla

Codice	C - L	1	2	T(2)	4/1	*
UGDL3511MA	C=40 L=55	UGDL341C	REPNSPDL31	S151051000J	UGDL3500P	Z=0,14
UGDL3512MA	C=60 L=75	UGDL342C	REPNSPDL32	S151051000J	UGDL3500P	Z=0,19
UGDL3513MA	C=80 L=95	UGDL343C	REPNSPDL33	S151051000J	UGDL3500P	Z=0,24
UGDL3514MA	C=100 L=115	UGDL344C	REPNSPDL34	S151551000J	UGDL3500P	Z=0,29

TESTIMONE D'INIEZIONE: T3 UGELLI PER INIEZIONE DIRETTA - SOLO APPLICAZIONE IMPRONTA MULTIPLA - SI: cambio colore - SI: colori intensi - NO: materiali che lasciano filamenti all'apertura dello stampo. - NO: materiali con temperatura di fusione superiore a 270°C. - NO: cariche abrasive

- 1 = Corpo ugello
- 2 = Resistenza spiralata
- T(2) = Termocoppia tipo J
- 4/1 = Puntale Cu-Be
- ØC = Standard: 6
- Ød = standard: 1,5 ÷ 1,7 - A richiesta: 0,6 ÷ 3,2
- \* = Allungamento (Temperatura ugello - temperatura stampo = 200°C)
- O-Ring a richiesta

