



Codice	ØC	X3	X,Y min	X,Y max	TJ (x 4pz.)	TH (x 4pz.)	X * Y min ÷ max
CCXS2DQ04012	5 ÷ 13	TEC	>=85	<=113	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	7.226 ÷ 12.769
CCXS2DQ04022	5 ÷ 13	TEC	>113	<=148	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	12.770 ÷ 21.904
CCXS2DQ04033	5 ÷ 13	TEC	>148	<=184	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	21.905 ÷ 33.856
CCXS2DQ04047	5 ÷ 13	TEC	>184	<=219	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	33.857 ÷ 47.961
CCXS2DQ04064	5 ÷ 13	TEC	>219	<=254	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	47.962 ÷ 64.516
CCXS2DQ04083	5 ÷ 13	TEC	>254	<=289	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	64.517 ÷ 83.640
CCXS2DQ04105	5 ÷ 13	TEC	>289	<=325	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	83.641 ÷ 105.625
CCXS2DQ04129	5 ÷ 13	TEC	>325	<=360	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	105.626 ÷ 129.600
CCXS2DQ04156	5 ÷ 13	TEC	>360	<=395	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	129.601 ÷ 156.025

Piastra calda a n. 4 punti d'iniezione su due linee con doppio circuito di resistenze (n.2 riscaldatore + n.2 TC sul lato bussola e n.2 riscaldatori + n.2 TC sul lato ugelli)

n.4 punti su due linee - n.2+2 resistenze- n.2+2 termocoppie

TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.

TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4

B = Min. 10 mm. (quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)

L Standard = 66 mm

NOTA : interassi X validi per testa ugello Ø26

TEC = Consultare l'ufficio tecnico EMP