



M Applicazione Impronta Multipla

Codice	C - L	1	2	T(2)	4/1	*
UGDL3411MA	C=40 L=55	UGDL341C	REPNSPDL31	S151051000J	UGDL35P	Z= 0,14
UGDL3412MA	C=60 L=75	UGDL342C	REPNSPDL32	S151051000J	UGDL35P	Z= 0,19
UGDL3413MA	C=80 L=95	UGDL343C	REPNSPDL33	S151051000J	UGDL35P	Z= 0,24
UGDL3414MA	C=100 L=115	UGDL344C	REPNSPDL34	S151551000J	UGDL35P	Z= 0,29

TESTIMONE D'INIEZIONE: T2 UGELLI PER INIEZIONE DIRETTA - SOLO APPLICAZIONE IMPRONTA MULTIPLA - YES: testimone d'iniezione minimo - YES: iniezione diretta sul particolare - YES: materie plastiche che lasciano filamenti o gocciolamenti all'apertura dello stampo - NO: materiali con temperatura di fusione superiore a 250°C - NO: cambio colore - NO: colori intensi - NO: cariche abrasive

- 1 = Corpo ugello
- 2 = Resistenza spiralata
- T(2) = Termocoppia tipo J
- 4 = Puntale Cu-Be
- ØC = Standard: 6
- Ød = standard: 1,2 ÷ 1,9 - A richiesta: 0,6 ÷ 3,0
- * = Allungamento (Temperatura ugello - temperatura stampo = 200°C)
- O-Ring a richiesta

