



PIASTRE RETTIFICATE

ELEMENTI NORMALIZZATI

MATERIALE NR. 1.2842 (90MnCrV8)

Alta stabilità dimensionale, resistente al taglio e all'usura.

APPLICAZIONI POSSIBILI:

produzione di dispositivi, calibri, sciabloni, sagome, utensili per punzonatura e strumenti di misura, pezzi delicati e guide di scorrimento.

FORNITURA PIATTI DI ACCIAIO PRÄZI:

In barre lunghezza 500, 1000 e 1030, piastre con sezione rettangolare e quadri, sottoposto a trattamento di addolcimento, durezza massima 229 HB (max 770 N/mm²)

COMPOSIZIONE CHIMICA:

C	Mn	Cr	V	
0,9	0,9	0,9	0,9	in %

TRATTAMENTO TERMICO:

Ricottura di distensione	650 - 680 °C
Ricottura di lavorabilità	680 - 720 °C
Indurimento mediante tempra	780 - 800 °C
Raffreddamento rapido	Olio o bagno caldo
Rinvenimento	180 - 200 °C



Diagramma di trasformazione continuo tempo e temperatura

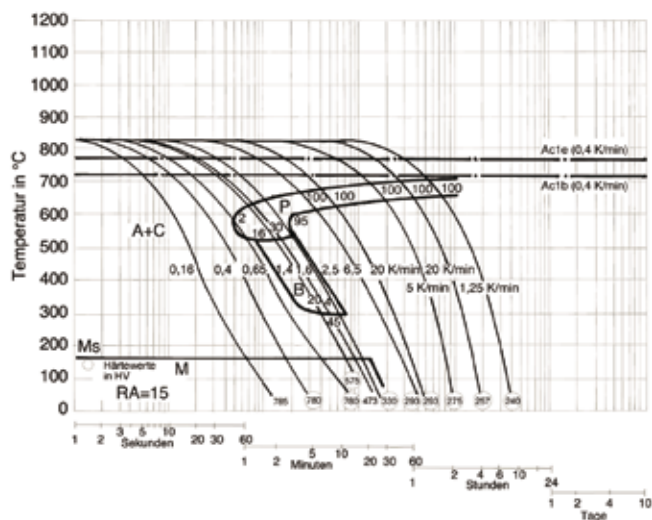
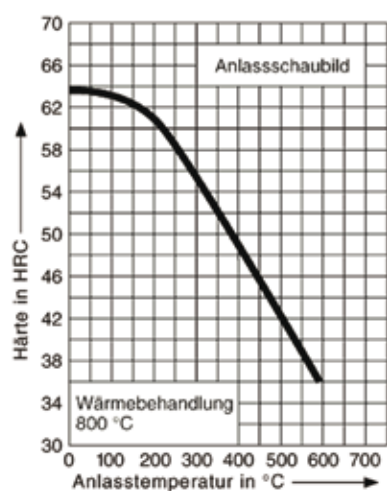


Diagramma di rinvenimento



500 mm

PRÄZI - PIATTI DI ACCIAIO SECONDO DIN 59350 500mm

$\begin{matrix} S \\ \text{mm} \\ \backslash \\ L \\ \text{mm} \end{matrix}$	1	1.5	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
10	-	-	-	-	-	-	-	-								
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOLLERANZE:

Spessore +0,05/0 mm

Larghezza +0,2/0 mm

Lunghezza +5/0 mm

LEGENDA:

S : Spessore

L : Larghezza

DIMENSIONE DEI QUADRI IN mm

	4	5	6	8	10	12	15	16	18	20	25	30	40	50	60
500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOLLERANZE PER LE SEZIONI QUADRATE: +0,05 mm

1000 mm

PRÄZI-PIATTI DI ACCIAIO SECONDO DIN 59350 1000mm

$\begin{matrix} S \\ \text{mm} \\ \diagdown \\ L \\ \text{mm} \end{matrix}$	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
125	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOLLERANZE:

Spessore +0,05/0 mm
Larghezza +0,2/0 mm
Lunghezza +35/0 mm

LEGENDA:

S : Spessore
L : Larghezza

DIMENSIONE DEI QUADRI IN mm

	4	5	6	8	10	12	15	16	18	20	25	30	40	50	60
1000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

TOLLERANZE PER LE SEZIONI QUADRATE: +0,05 mm

MATERIALE NR. 1.2436 (X210CRW12)

Alta stabilità dimensionale, resistente al taglio e all'usura.

APPLICAZIONI POSSIBILI

Produzione di utensili da taglio e impressione, brocciatura, punzonatura, utensili per stampaggio, utensili per la piegatura, regoli di piegatura e lame.

FORNITURA PIATTI DI ACCIAIO PRÄZI

In barre lunghezza 500, 1000 e 1030, piastre con sezione rettangolare e quadri, sottoposto a trattamento di addolcimento, durezza massima 255 HB (max 860 N/mm²)

COMPOSIZIONE CHIMICA:

C	Cr	W	
2,1	12,0	0,7	in %

TRATTAMENTO TERMICO:

Ricottura di distensione	650 - 700 °C
Ricottura di lavorabilità	800 - 840 °C
Indurimento mediante tempra	960 - 800 °C
Raffreddamento rapido	Olio o bagno caldo o alta pressione
Rinvenimento	170 - 190 °C



Diagramma di trasformazione continuo tempo e temperatura

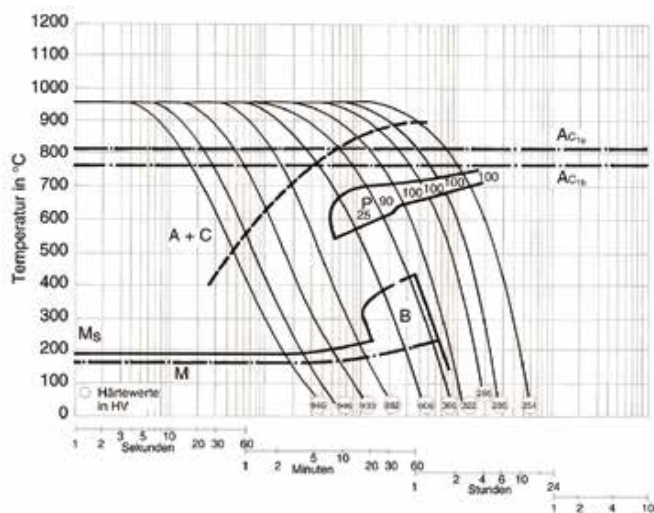
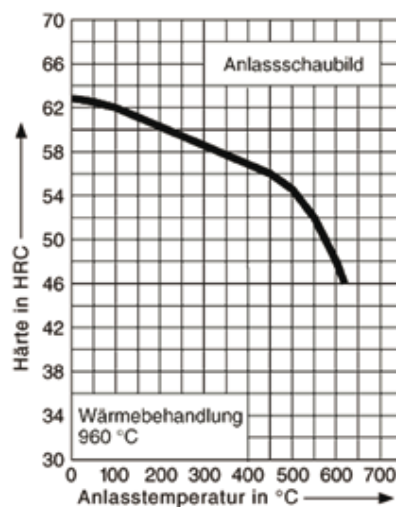


Diagramma di rinvenimento



500 mm

PRÄZI-PIATTI RETTIFICATI SECONDO DIN 59350 CON SOVRAMETALLO
PRÄZI-FLAT STEEL ACCORDING TO DIN 59350 WITH MACHINING ALLOWANCE

$\begin{matrix} S \\ \text{mm} \\ \diagdown \\ L \\ \text{mm} \end{matrix}$	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
10,3	-	-	-	-	-	-								
15,3	-	-	-	-	-	-	-	-						
20,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
25,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
30,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
40,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
50,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
60,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
125,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
200,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
250,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
300,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Tolleranze:

Spessore +0,2/0 mm, Larghezza +0,2/0 mm, Lunghezza+5/0 mm

Tolerances:

Thickness +0,2/0 mm, Width +0,2/0 mm, Length +5/0 mm

Legenda:

S : Spessore - Thickness

L : Larghezza - Width

DIMENSIONE DEI QUADRI IN mm - SQUARE BAR DIMENSIONS IN mm

	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	80,4	100,4
500	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

Tolleranze per le sezioni quadrate: +0,05 mm

Tolerances for cross section: +0,05 mm



www.elenorm.com