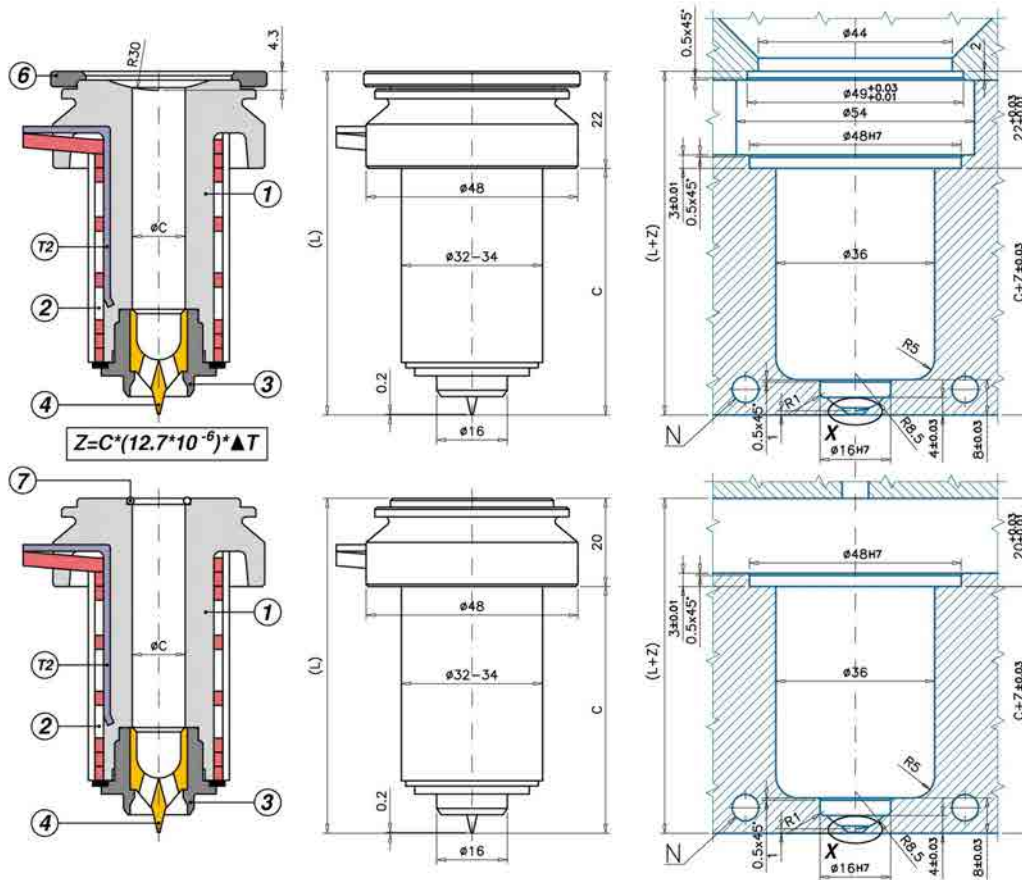


S Applicazione Impronta Singola



M Applicazione Impronta Multipla

Codice		C - L	1	2	T(2)	3	4/0 - 4/1	6	7	
UGEP5001MA	0/1	C=54 L=74	UGCR5001M	REPNSP5001	S151051000J	UGBC510	UGPU51TZ	UGPU51CU	-	UGACOR14
UGEP5001SA	0/1	C=54 L=76	UGCR5001S	REPNSP5001	S151051000J	UGBC510	UGPU51TZ	UGPU51CU	UGAS4937	-
UGEP5002MA	0/1	C=84 L=104	UGCR5002M	REPNSP5002	S151051000J	UGBC510	UGPU51TZ	UGPU51CU	-	UGACOR14
UGEP5002SA	0/1	C=84 L=106	UGCR5002S	REPNSP5002	S151051000J	UGBC510	UGPU51TZ	UGPU51CU	UGAS4937	-
UGEP5003MA	0/1	C=114 L=134	UGCR5003M	REPNSP5003	S151551000J	UGBC510	UGPU51TZ	UGPU51CU	-	UGACOR14
UGEP5003SA	0/1	C=114 L=136	UGCR5003S	REPNSP5003	S151551000J	UGBC510	UGPU51TZ	UGPU51CU	UGAS4937	-
UGEP5004MA	0/1	C=164 L=184	UGCR5004M	REPNSP5004	S152051000J	UGBC510	UGPU51TZ	UGPU51CU	-	UGACOR14
UGEP5004SA	0/1	C=164 L=186	UGCR5004S	REPNSP5004	S152051000J	UGBC510	UGPU51TZ	UGPU51CU	UGAS4937	-
UGEP5005MA	0/1	C=214 L=234	UGCR5005M	REPNSP5005	S152551000J	UGBC510	UGPU51TZ	UGPU51CU	-	UGACOR14
UGEP5005SA	0/1	C=214 L=236	UGCR5005S	REPNSP5005	S152551000J	UGBC510	UGPU51TZ	UGPU51CU	UGAS4937	-

TESTIMONE D'INIEZIONE: T2 UGELLI PER INIEZIONE DIRETTA SUL PARTICOLARE - SI: testimone d'iniezione minimo - SI: materiali che lasciano filamenti o gocciolamenti all'apertura dello stampo - SI: cambio colore - SI: cariche abrasive (scegliere puntale 4/0) - NO: colori intensi - NO: applicazioni IMPRONTA SINGOLA per materiali termoplastici con temperatura di fusione superiore a 250°C

- 1 = Corpo ugello
- (M=Impronta Multipla / S=Impronta Singola)
- 2= Resistenza spiralata
- T(2) = Termocoppia tipo J
- 3 = Boccola aperta
- 4/0 = Puntale per materiali con cariche abrasive
- 4/1 = Puntale Cu-Be
- 6 = Anello di centraggio
- 7 = O-RING

ØC = Standard : 12 - A richiesta: 13
 Ød = standard: 1,2-4,4

