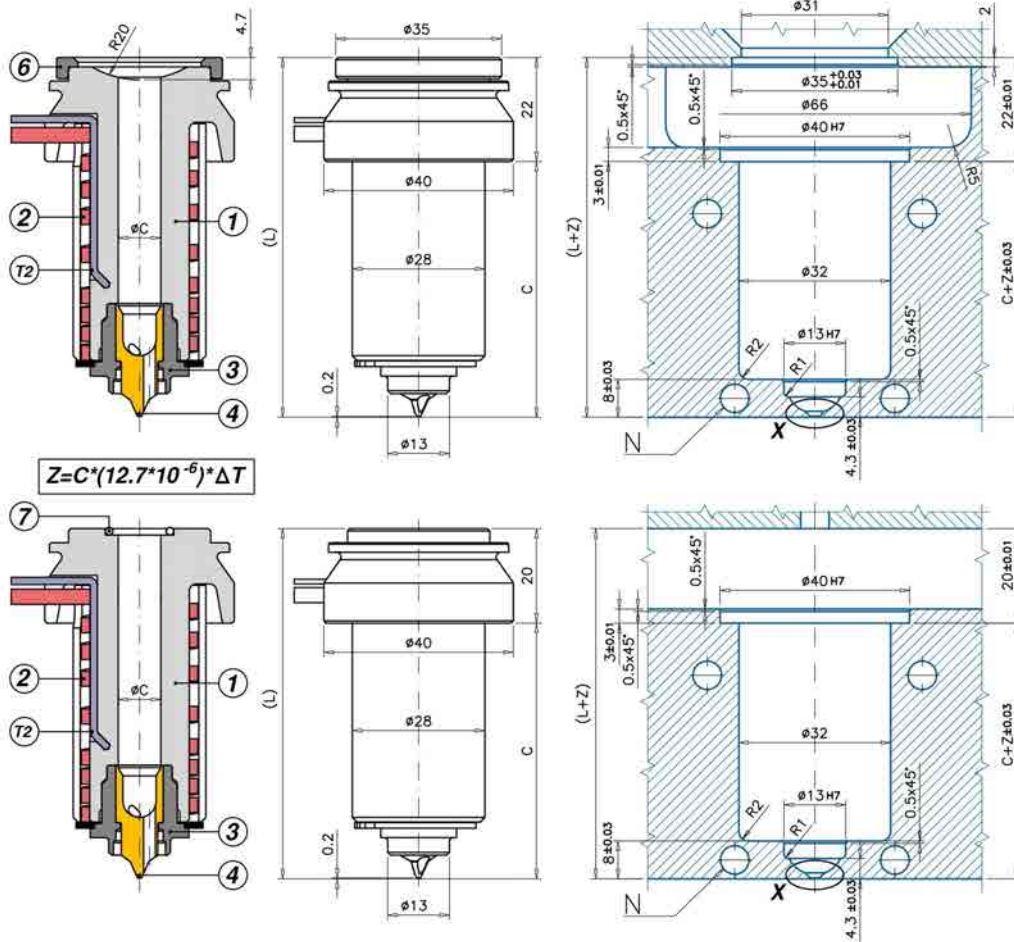


## S Applicazione Impronta Singola



## M Applicazione Impronta Multipla

Codice		C - L	1	2	T(2)	3	4/0 - 4/1	6	7	
UGEP4001MA	0/1	C=54 L=74	UGCR4001M	REPNSP4001	S151051000J	UGBC410	UGPU41TZ	UGPU41CU	-	UGACOR11
UGEP4001SA	0/1	C=54 L=76	UGCR4001S	REPNSP4001	S151051000J	UGBC410	UGPU41TZ	UGPU41CU	UGAS3530	-
UGEP4002MA	0/1	C=84 L=104	UGCR4002M	REPNSP4002	S151051000J	UGBC410	UGPU41TZ	UGPU41CU	-	UGACOR11
UGEP4002SA	0/1	C=84 L=106	UGCR4002S	REPNSP4002	S151051000J	UGBC410	UGPU41TZ	UGPU41CU	UGAS3530	-
UGEP4003MA	0/1	C=114 L=134	UGCR4003M	REPNSP4003	S151551000J	UGBC410	UGPU41TZ	UGPU41CU	-	UGACOR11
UGEP4003SA	0/1	C=114 L=136	UGCR4003S	REPNSP4003	S151551000J	UGBC410	UGPU41TZ	UGPU41CU	UGAS3530	-
UGEP4004MA	0/1	C=164 L=184	UGCR4004M	REPNSP4004	S152051000J	UGBC410	UGPU41TZ	UGPU41CU	-	UGACOR11
UGEP4004SA	0/1	C=164 L=186	UGCR4004S	REPNSP4004	S152051000J	UGBC410	UGPU41TZ	UGPU41CU	UGAS3530	-
UGEP4005MA	0/1	C=214 L=234	UGCR4005M	REPNSP4005	S152551000J	UGBC410	UGPU41TZ	UGPU41CU	-	UGACOR11
UGEP4005SA	0/1	C=214 L=236	UGCR4005S	REPNSP4005	S152551000J	UGBC410	UGPU41TZ	UGPU41CU	UGAS3530	-

TESTIMONE D'INIEZIONE: T2 UGELLI PER INIEZIONE DIRETTA SUL PARTICOLARE - SI: testimone d'iniezione minimo - SI: materiali che lasciano filamenti o gocciolamenti all'apertura dello stampo - SI: cambio colore - SI: cariche abrasive (scegliere puntale 4/0) - NO: colori intensi - NO: applicazioni IMPRONTA SINGOLA per materiali termoplastici con temperatura di fusione superiore a 250°C

- 1 = Corpo ugello
- (M=Impronta Multipla / S=Impronta Singola)
- 2= Resistenza spiralata
- T(2) = Termocoppia tipo J
- 3 = Boccola aperta
- 4/0 = Puntale per materiali con cariche abrasive
- 4/1 = Puntale Cu-Be
- 6 = Anello di centraggio
- 7 = O-RING

ØC = Standard : 9 - A richiesta: 10  
 Ød = standard: 0,6÷3,3

