



Codice	ØC	X3	X min	Y min	TJ (x 4pz.)	TH (x 4pz.)	X * Y min ÷ max
CCLP2AQT06012	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	÷ 12.769
CCLP2AQT06022	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	12.770 ÷ 21.904
CCLP2AQT06033	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	21.905 ÷ 33.856
CCLP2AQT06047	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	33.857 ÷ 47.961
CCLP2AQT06064	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	47.962 ÷ 64.516
CCLP2AQT06083	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	64.517 ÷ 83.640
CCLP2AQT06105	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	83.640 ÷ 105.625
CCLP2AQT06129	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	105.626 ÷ 129.600
CCLP2AQT06156	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	129.601 ÷ 156.025
CCLP2AQT06202	5 ÷ 10	TEC	54	80	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	156.026 ÷ 202.500

Piastra calda a n. 6 punti d'iniezione su due linee con doppio circuito di resistenze (n.2 riscaldatore + n.2 TC sul lato bussola e n.2 riscaldatori + n.2 TC sul lato ugelli)

n.6 punti su due linee - n.2+2 resistenze- n.2+2 termocoppie
 TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.
 TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4
 B = Min. 10 mm.(quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)
 NOTA : interassi X validi per testa ugello Ø26
 TEC = Consultare l'ufficio tecnico EMP