



Codice	ØC	X3	X min	Y min	TJ (x 4pz.)	TH (x 4pz.)	X * Y min ÷ max
CCLH2BQT04012	5 ÷ 10	TEC	80	27	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	÷ 12.769
CCLH2BQT04022	5 ÷ 10	TEC	80	27	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	12.770 ÷ 21.904
CCLH2BQT04033	5 ÷ 10	TEC	80	27	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	21.905 ÷ 33.856
CCLH2BQT04047	5 ÷ 10	TEC	80	27	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	33.857 ÷ 47.961
CCLH2BQT04064	5 ÷ 10	TEC	80	27	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	47.962 ÷ 64.516
CCLH2BQT04083	5 ÷ 10	TEC	80	27	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	64.517 ÷ 83.640
CCLH2BQT04105	5 ÷ 10	TEC	80	27	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	83.640 ÷ 105.625
CCLH2BQT04129	5 ÷ 10	TEC	80	27	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	105.626 ÷ 129.600
CCLH2BQT04156	5 ÷ 10	TEC	80	27	SF151551000J	REQ506 SV W DIS	129.601 ÷ 156.025

Piastra calda a n. 4 punti d'iniezione su due linee con doppio circuito di resistenze (n.2 riscaldatore + n.2 TC sul lato bussola e n.2 riscaldatori + n.2 TC sul lato ugelli)

n.4 punti su due linee - n.2+2 resistenze- n.2+2 termocoppie

TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.

TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4

B = Min. 10 mm. (quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)

L Standard = 66 mm

NOTA : interassi X validi per testa ugello Ø26

TEC = Consultare l'ufficio tecnico EMP