



Codice	ØC	X3	X,Y min	X,Y max	TJ (x 2pz.)	TH (x 2pz.)	X * Y min ÷ max
CCXS1DQT04004	5 ÷ 13	TEC	>=27	<=68	SF151551000J	REQ506 SV W DIS+	÷ 4.624
CCXS1DQT04007	5 ÷ 13	TEC	>68	<=85	SF151551000J	REQ506 SV W DIS+	4.625 ÷ 7.225
CCXS1DQT04012	5 ÷ 13	TEC	>85	<=113	SF151551000J	REQ506 SV W DIS+	7.226 ÷ 12.769
CCXS1DQT04022	5 ÷ 13	TEC	>113	<=148	SF151551000J	REQ506 SV W DIS+	12.770 ÷ 21.904
CCXS1DQT04033	5 ÷ 13	TEC	>148	<=184	SF151551000J	REQ506 SV W DIS+	21.905 ÷ 33.856

Piastra calda a n. 4 punti d'iniezione su due linee con doppio circuito di resistenze (n.1 riscaldatore + n.1 TC sul lato bussola e n.1 riscaldatore + n.1 TC sul lato ugelli)

n.4 punti su due linee - n.1+1 resistenza - n.1+1 termocoppia

TH = Riscaldatore tubolare corazzato 6x6 mm.

TJ = Termocoppia J con dispositivo di fissaggio M4

B = Min. 10 mm. (quota variabile in funzione dell'altezza della testa dell'ugello)

L Standard = 66 mm

NOTA : interassi X validi per testa ugello Ø26

TEC = Consultare l'ufficio tecnico EMP